

## 『スパシリーズ』は

耐酸性、耐アルカリ性、耐温水性、強度性能を  
求められる場所の目地材・接着剤です。

**温泉、銭湯、炭酸泉、  
プール、薬品工場、食品工場。  
今まで普通セメントで  
問題のあった施工箇所に！**



**業界初**

あると  
助かるな  
シリーズ

DAIKEN KAGAKU

※イラストはイメージです

## ■スパメジ、スパボンド、モルエポ性能試験結果

## □性状

構成主成分	主 剤	硬 化 剤
	変性エポキシ樹脂	変性ポリアミドアミン
外 観	無色半透明液状	黄色半透明液状

## □物理的性能

製品名	スパメジ	スパボンド	モルエポ
圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )	42.1	52.7	41.3
曲げ強度(N/mm <sup>2</sup> )	13.9	17.5	13.6

## □スパシリーズ(スパメジ・スパボンド・モルエポ) 耐薬品性25℃

薬品名	水	塩酸(5%)	硫酸(5%)	炭酸ソーダ(5%)	苛性ソーダ(5%)	アンモニア水(5%)	次亜塩素酸ソーダ(6%)	クエン酸(5%)	酢酸(3%)		
判定	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
薬品名	乳酸(3%)	塩化カルシウム(3%)	灯油	鉱油	植物油	IPA	食塩水(10%)	砂糖水(10%)	日本酒	人工海水	エタノール
判定	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
試験方法	25℃薬剤に浸漬										

## □スパシリーズ(スパメジ・スパボンド・モルエポ) 耐薬品性50℃

薬品名	水	塩酸(5%)	硫酸(5%)	苛性ソーダ(5%)	仮想高濃度炭酸泉	仮想炭酸泉
判定	○	○	○	○	○	○
試験方法	50℃薬剤に浸漬					

## □吸水率25℃

	スパメジ	スパボンド	モルエポ
吸水率	0.36%	0.71%	0.41%

接着剤	試験項目	接着強さ	判定基準
スパボンド	標準養生	2.49	0.6N/mm以上
	低温硬化養生	2.92	0.3N/mm以上
	温水浸漬	2.99	0.3N/mm以上
	熱劣化	3.47	0.3N/mm以上
	アルカリ水中浸漬	3.27	0.3N/mm以上

- 標準養生 温度23±2℃、湿度50±10%雰囲気中168時間養生
- 低温硬化養生 温度5±2℃雰囲気中168時間養生後、さらに同じ条件で672時間養生
- 温水浸漬処理 温度5±2℃雰囲気中168時間養生後、50±2℃の温水中24時間浸漬処理
- 熱劣化処理 温度23±2℃、湿度50±10%雰囲気中168時間養生後、60±2℃中672時間静置処理
- アルカリ水中浸漬処理 温度23±2℃、湿度50±10%雰囲気中168時間養生後、水酸化カルシウム飽和溶液(23±2℃)中に48時間浸漬処理

※セラミックタイル張り用接着剤 JIS A 5548・タイプIの試験方法に準拠

## カラーバリエーション



※掲載カラーバリエーションは印刷のため実際の色と異なります。

**荷姿** スパメジ、スパボンド、モルエポ

■2.5kgセット(スパメジのみ) ■5kgセット  
■10kgセット ■20kg(10kg×2)セット

**注意** ■肌に触れると肌荒れする場合があります。保護手袋等をして作業をおこなってください。  
■保管は、5~35℃の温度で子供の手の届かない、水濡れしない冷暗所で保管してください。

HPに  
使用方法の  
動画掲載中!

大建化学 スパシリーズ 検索

販売代理店

**Daiken** 株式会社 大建化学  
DAIKEN CHEMICAL INDUSTRY CO.,LTD.

〒442-0835 愛知県豊川市新桜町通3-30-5  
tel.0533-86-5625 fax.0533-89-1751  
e-mail info@daikenkagaku.co.jp  
URL http://www.daikenkagaku.co.jp