

ネオピタ#マンテン JIS A 5557 試験データ

【目的】

タイル用接着剤ネオピタ#マンテン(ホワイト・グレー色)をJIS A 5557に準拠した試験にて評価する。

【試験方法】

a) 試験用材料

- | | |
|-------|---------------------------------|
| 1)下地材 | JIS A 5557に規定されるモルタル |
| 2)接着剤 | ネオピタ#マンテン ホワイト
ネオピタ#マンテン グレー |
| 3)タイル | モザイクタイル 50×50mm |
| 4)こて | JIS A 5557に規定される標準くし目こて |

b) 試料の作成

- | | |
|------------|--|
| 1)接着剤の塗布 | JIS A 5557の6.3.3 b) 1)による |
| 2)タイルの張り付け | JIS A 5557の6.3.3 b) 2)による |
| 3)試料の養生 | 3.1)標準養生 温度23±2℃、湿度50±20%雰囲気中672時間
3.2)低温硬化養生 温度5±2℃雰囲気中672時間 |
| 4)試料の処理 | 4.1)アルカリ温水浸漬処理 標準養生後、60±2℃の飽和Ca(OH) ₂ 水中168時間浸漬処理
4.2)熱劣化処理 標準養生後80±2℃中336時間静置処理
4.3)凍結融解処理 標準養生後-20℃気中2時間⇔20℃水中1時間を200サイクル処理 |

c) 検査方法

JIS A 5557の6.3.3 e)による

d) 試料の個数

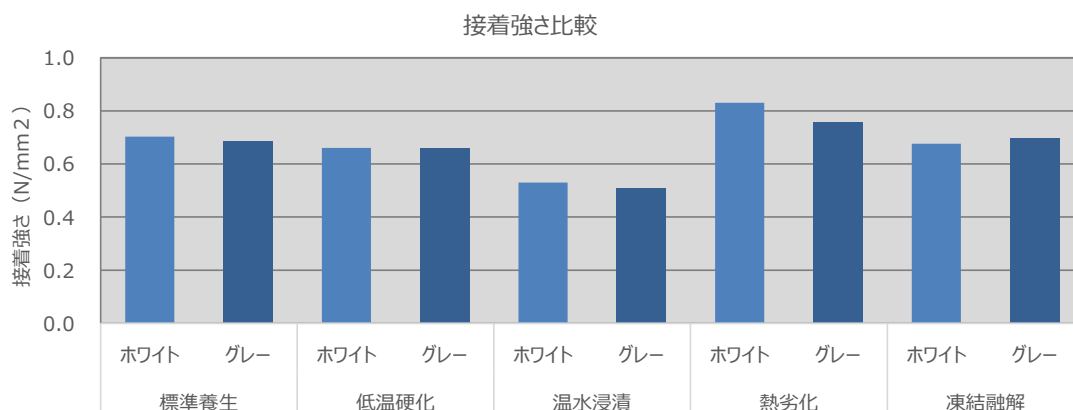
5

本試験にて使用した接着剤はいずれもJIS A5557「接着強さ」の基準（下記）を満たすものと考えられます。

試験項目	判定基準
標準養生	0.6N/mm ² 以上で、かつ凝集破壊が75%以上
低温硬化養生	0.4N/mm ² 以上で、かつ凝集破壊が75%以上
アルカリ温水浸漬処理	0.4N/mm ² 以上で、かつ凝集破壊が75%以上
熱劣化処理	0.4N/mm ² 以上で、かつ凝集破壊が75%以上
凍結融解処理	0.4N/mm ² 以上で、かつ凝集破壊が75%以上

【試験結果】

1. 接着強さ試験

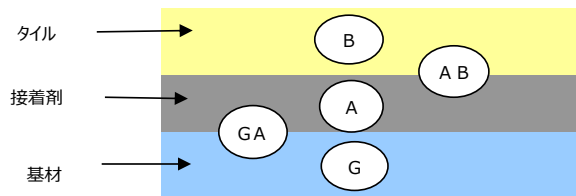


上記結果は測定値であり、保証値ではありません。

接着剤				破壊状態				
				タイル		接着剤		下地材
				B	AB	A	GA	G
ホワイト	標準養生	n=1	0.70			100		
		n=2	0.68			100		
		n=3	0.73			100		
		平均	0.70	0	0	100	0	0
	低温硬化養生	n=1	0.69			100		
		n=2	0.65			100		
		n=3	0.64			100		
		平均	0.66	0	0	100	0	0
	アルカリ温水浸漬	n=1	0.59			100		
		n=2	0.55			80	20	
		n=3	0.45			90	10	
		平均	0.53	0	0	90	10	0
	熱劣化	n=1	0.80			100		
		n=2	0.86			100		
		n=3	0.83			100		
		平均	0.83	0	0	100	0	0
凍結融解	n=1	0.68			100			
	n=2	0.62			100			
	n=3	0.73			100			
	平均	0.68	0	0	100	0	0	
グレー	標準養生	n=1	0.74			100		
		n=2	0.67			100		
		n=3	0.65			100		
		平均	0.69	0	0	100	0	0
	低温硬化養生	n=1	0.64			100		
		n=2	0.69			100		
		n=3	0.65			100		
		平均	0.66	0	0	100	0	0
	アルカリ温水浸漬	n=1	0.52			100		
		n=2	0.54			80	20	
		n=3	0.46			90	10	
		平均	0.51	0	0	90	10	0
	熱劣化	n=1	0.66			100		
		n=2	0.85			100		
		n=3	0.76			100		
		平均	0.76	0	0	100	0	0
凍結融解	n=1	0.77			100			
	n=2	0.67			100			
	n=3	0.65			100			
	平均	0.70	0	0	100	0	0	

破壊状態表示方法

- B : タイル材料破壊
- A B : 接着剤層～タイル界面
- A : 接着剤層凝集
- G A : 基材～接着剤層界面
- G : 基材(下地)破壊



2. 皮膜物性試験

	試験結果		判定基準	
	接着強さ(N/mm ²)	破断時の伸び(%)	接着強さ(N/mm ²)	破断時の伸び(%)
標準養生	0.78	100	0.60以上	35%以上
アルカリ温水処理	0.8	70	0.40以上	25%以上
熱劣化処理	0.92	80	0.40以上	25%以上

以上